

QB

中华人民共和国行业标准

QB/T 1846~1848—93

QB/T 1850—93

糖化锅 煮沸锅

锥形发酵罐

旋流沉清槽

1993—10—05发布

1994—06—01实施

中华人民共和国轻工业部 发布

目 次

QB/T 1846—93	糖化锅.....	(1)
QB/T 1847—93	煮沸锅.....	(6)
QB/T 1848—93	锥形发酵罐.....	(11)
QB/T 1850—93	旋流沉清槽.....	(16)

锥形发酵罐

1 主题内容与适用范围

本标准规定了啤酒锥形发酵罐的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于冷麦汁进行发酵处理的啤酒锥形发酵罐（以下简称产品）。

2 引用标准

- QB 917 制酒机械产品型号编制方法
 GB 4237 不锈钢热轧钢板
 GB 3280 不锈钢冷轧钢板
 GB 150 钢制压力容器
 GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸
 GB 986 埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
 JB 1152 锅炉和钢制压力容器对接焊缝超声波探伤
 GB 3323 钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级
 JB 2536 压力容器油漆、包装、运输
 GB/T 13306 标牌
 GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表（适用于生产过程稳定性的检查）

3 产品分类

3.1 品种

产品品种按其有效容积分为30, (40), 50, 60, 80, 100, 120, (150) 200, 250m³等系列。

注：带括号的品种系列不推荐采用。

3.2 结构型式

产品结构型式按筒身形状和冷却夹套结构形式划分，见表1。

表 1

结 构 型 式	代 号
圆柱形筒身、环带式冷却夹套	Y H
圆柱形筒身、米勒板式冷却夹套	Y M

3.3 型号